

18

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES MAILLE SATIN FL

PARAMÈTRES TECHNIQUES		
DESCRIPTION	SPÉCIFICATION	NORME
Type du tissu	Maille 100% Polyester	PN-P 04604
Nom du tissu	SATIN FL 101769 AN	A LET
Poids (g/m2)	193±12	PN-EN ISO 3801
Épaisseur (mm)	0,40	PN-EN ISO 5084
Laize (cm)	160	PN-EN 1773
Force de rupture (N) (direction chaîne - MD)	≥ 1200	PN-EN ISO 13934-1
Force de rupture (N) (direction trame - CD)	≥ 270	PN-EN ISO 13934-1
Force de déchirure (N) (direction chaîne - MD)	≥ 15	PN-EN ISO 13937-2
Force de déchirure (N) (direction trame - CD)	≥ 30	PN-EN ISO 13937-2
Classement de résistance au feu	-	The state of the s
Perméabilité à l'air (m³/m²/h à 200 Pa)		PN-EN ISO 9237

PARAMÈTRES D'IMPRESSION		
TYPE D'IMPRESSION	DESTINATION	REMARQUES
Impression SUBLIMATION PAPIER	တ်ပါ	- N-X

Les valeurs techniques indiquées sont des valeurs moyennes avec une tolérance de +/- 5% et sont le résultat d'essais en laboratoire ou de calculs techniques conformes aux normes/réglementations en vigueur. Nos produits sont constamment adaptés aux besoins du marché et constituent donc sujets à une évolution constante. Miranda Sp.z.o. o. se réserve le droit de modifier ces données à tout moment, et il est à la charge du client de vérifier si les données utilisées sont à jour. Le client est responsable de la bonne utilisation du tissu conformément à sa destination. Miranda Sp.z.o.o. n'assume aucune responsabilité pour les erreurs résultant de l'installation, de la mise en service et de l'utilisation du support livré contraire à sa destination et aufr type d'impression recommandé.











Miranda Sp. z o.o. tel.: +48 63 28 00 100

www.miranda.pl

LUBAWAGROUP

ul. Jedwabnicza 1 fax: +48 63 28 00 111 miranda@miranda.pl 62-700 Turek