

TECHNISCHE PARAMETER DES GEWIRKES SATIN 140

TECHNISCHE PARAMETER		
BEZEICHNUNG	SPEZIFIKATION	NORM
Art des Materials	GEWIRKE PES	PN-P 04604
Bezeichnung des Materials	SATIN 140 101425 AN/BC/T	
Masse der Oberfläche (g/m ²)	143±9	PN-EN ISO 3801
Dicke (mm)	-	PN-EN ISO 5084
Breite (cm)	105, 160, 320	PN-EN 1773
Bruchkraft (N) (Längsrichtung)	≥ 300	PN-EN ISO 13934-1
Reißkraft (N) (Querrichtung)	≥ 900	PN-EN ISO 13934-1
Abrisskraft (N) (Längsrichtung)	≥ 10	PN-EN ISO 13937-2
Abrisskraft (N) (Querrichtung)	≥ 23	PN-EN ISO 13937-2
Brandklassifizierung	-	
Luftdurchlässigkeit	-	PN-EN ISO 9237

DRUCK PARAMETER		
DRUCK ART	ZWECK	BEZEICHNUNG
SUBLIMATION ÜBERTRAGUNG	Ja	-

Die angegebenen technischen Werte sind Durchschnittswerte mit einer Toleranz von +/- 5 % und sind das Ergebnis von Labortests oder technischen Berechnungen in Übereinstimmung mit den geltenden Normen/Vorschriften. Unsere Produkte werden ständig an die Bedürfnisse des Marktes angepasst und unterliegen daher einer ständigen Weiterentwicklung. Miranda Sp. z o.o. behält sich das Recht vor, diese Daten jederzeit zu ändern, und es liegt in der Verantwortung des Kunden, zu überprüfen, ob die von ihm verwendeten Daten aktuell sind. Der Kunde ist für die korrekte Verwendung des Stoffes entsprechend seinem Verwendungszweck verantwortlich. Miranda Sp. z o.o. haftet nicht für Fehler, die sich aus der Montage, der Inbetriebnahme und der Verwendung des gelieferten Mediums ergeben, die nicht dem vorgesehenen Verwendungszweck und der empfohlenen Druckart entsprechen.



Certyfikat nr 582/S/2022, Certyfikat nr 582/E/2022,
Certyfikat nr 582/B/2022, Certyfikat nr 582/A/2022



Certyfikat nr W-91/9/2020



Miranda Sp. z o.o.
ul. Jedwabnicza 1
62-700 Turek

tel.: +48 63 28 00 100
fax: +48 63 28 00 111

www.miranda.pl
miranda@miranda.pl

LUBAWAGROUP

Rejestr przedsiębiorców: Sąd Rejonowy Poznań - Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu, IX Wydział Gospodarczy KRS
KRS: 0000135145; NIP: 668-17-12-330; REGON: 311089769; Kapitał zakładowy: 8 824 200 PLN
mBank S.A. 71 1140 1993.0000 5315 4000 1001