

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES TISSU REC 4

PARAMÈTRES TECHNIQUES		
DESCRIPTION	SPÉCIFICATION	NORME
Type du tissu	Polyester recyclé	PN-P 04604
Nom du tissu	<b>REC 4</b> 206417 BC/WO/WD2/T	
Poids (g/m <sup>2</sup> )	223±11	PN-EN ISO 3801
Épaisseur (mm)	0,35 mm	PN-EN ISO 5084
Laize (cm)	160	PN-EN 1773
Force de rupture (N) (direction chaîne - MD)	≥ 1800	PN-EN ISO 13934-1
Force de rupture (N) (direction trame - CD)	≥ 1000	PN-EN ISO 13934-1
Force de déchirure (N) (direction chaîne - MD)	≥ 60	PN-EN ISO 13937-2
Force de déchirure (N) (direction trame - CD)	≥ 40	PN-EN ISO 13937-2
Classement de résistance au feu	-	

PARAMÈTRES D'IMPRESSION		
TYPE D'IMPRESSION	DESTINATION	REMARQUES
Impression <b>SUBLIMATION THERMIQUE</b>	<b>OUI</b>	-

Les valeurs techniques indiquées sont des valeurs moyennes avec une tolérance de +/- 5% et sont le résultat d'essais en laboratoire ou de calculs techniques conformes aux normes/réglementations en vigueur. Nos produits sont constamment adaptés aux besoins du marché et constituent donc sujets à une évolution constante. Miranda Sp.z.o.o. se réserve le droit de modifier ces données à tout moment, et il est à la charge du client de vérifier si les données utilisées sont à jour. Le client est responsable de la bonne utilisation du tissu conformément à sa destination. Miranda Sp.z.o.o. n'assume aucune responsabilité pour les erreurs résultant de l'installation, de la mise en service et de l'utilisation du support livré contraire à sa destination et au type d'impression recommandé.



Certyfikat nr 582/S/2022, Certyfikat nr 582/E/2022,  
Certyfikat nr 582/BB/2022, Certyfikat nr 582/A/2022

Certyfikat nr W-91/9/2020

Miranda Sp. z o.o.  
ul. Jedwabnicza 1  
62-700 Turek

tel.: +48 63 28 00 100  
fax: +48 63 28 00 111

www.miranda.pl  
miranda@miranda.pl

LUBAWAGROUP

Rejestr przedsiębiorców: Sąd Rejonowy Poznań - Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu, IX Wydział Gospodarczy KRS  
KRS: 0000135145; NIP: 668-17-12-330; REGON: 311089769; Kapitał zakładowy: 8 824 200 PLN  
mBank S.A. 71 1140 1993 0000 5315 4000 1001