

SPECYFIKACJA TECHNICZNA / TECHNICAL SPECIFICATION






art. 205816 AN/BC/T/155



SPECYFIKACJA TECHNICZNA / TECHNICAL SPECIFICATION:

Badany parametr / Tested parameter	Jednostka / Unit	Wielkość uzyskana / Obtained parameter	Nr normy / No. of standard
Skład surowcowy/ Composition:		100% PES	PN-P 04604
Szerokość / Width:	cm	155 ± 2 cm	PN EN 1773
Masa / Weight	m ²	161 ± 8	PN-ISO 3801
Gęstości (osnowa) Densities (warp)	dm	480 ± 10	PN-EN 1049-2
Gęstości (wątek) Densities (weft)	dm	399 ± 20	PN-EN 1049-2
Siła zrywająca (osnowa) / Tensile strength (warp)	(N)	1502	PN EN ISO 13934-1
Siła zrywająca (wątek) / Tensile strength (weft)	(N)	1228	PN EN ISO 13934-1
Wydłużenie przy zrywaniu (wątek) / Elongation at break (weft)	%	28	PN EN ISO 13934-1
Wytrzymałość przy rozdieraniu (osnowa) / Tear strength (warp)	(N)	26	PN-EN ISO 13937-2
Odporność wybarwień na światło / Stain resistance due to light	stopień / grad	5	PN-EN ISO 105-B04

Sposób czyszczenia / Cleaning method:

				
MAX. TEMP. PRASOWANIA 150°C MAXIMUM TEMP. 150°C / 300°F	NIE CHLOROWAĆ DO NOT BLEACH	CZYSZCZENIE CHEMICZNE WE WSZYSTKICH ROZPU SZCZALNIKACH DRY CLEAN ANY SOLVENT	PRANIE W MAX. TEMP. 40°C WATER TEMPERATURE NOT ABOVE 40°C	NIE SUSZYĆ W SUSZARCE BĘBNOWEJ DO NOT TUMBLE DRY