

SPECYFIKACJA TECHNICZNA / TECHNICAL SPECIFICATION






**art. 205437 AN/T/150**



# SPECYFIKACJA TECHNICZNA / TECHNICAL SPECIFICATION:

Badany parametr / Tested parameter	Jednostka / Unit	Wielkość uzyskana / Obtained parameter	Nr normy / No. of standard
<b>Skład surowcowy/ Composition:</b>		100% PES	PN-P 04604
<b>Szerokość / Width:</b>	cm	150 ± 2 cm	PN EN 1773
<b>Masa / Weight</b>	m <sup>2</sup>	255 ± 13	PN-ISO 3801
<b>Gęstości (osnowa) Densities (warp)</b>	dm	372 ± 7	PN-EN 1049-2
<b>Gęstości (wątek) Densities (weft)</b>	dm	330 ± 16	PN-EN 1049-2
<b>Odporność wybarwień na światło / Stain resistance due to light</b>	stopień / grad	5	PN-EN ISO 105-B04
<b>Siła zrywająca (osnowa) / Tensile strength (warp)</b>	N	≥ 2000	PN-EN ISO 13934-1
<b>Siła zrywająca (wątek) / Tensile strength (weft)</b>	N	≥ 1800	PN-EN ISO 13934-1
<b>Wytrzymałość na rozdzieranie (osnowa) / Tear strength (warp)</b>	N	≥ 70	PN-EN ISO 13937-2
<b>Wytrzymałość na rozdzieranie (wątek) / Tear strength (weft)</b>	N	≥ 80	PN-EN ISO 13937-2

## Sposób czyszczenia / Cleaning method:

				
MAX. TEMP. PRASOWANIA 150°C MAXIMUM TEMP. 150°C / 300°F	NIE CHLÓROWAĆ DO NOT BLEACH	CZYSZCZENIE CHEMICZNE WE WSZYSTKICH ROZPUSCZALNIKACH DRY CLEAN ANY SOLVENT	PRANIE W MAX. TEMP. 40°C WATER TEMPERATURE NOT ABOVE 40°C	NIE SUSZYĆ W SUSZARCE BĘBNOWEJ DO NOT TUMBLE DRY